DICHTET. RICHTIG. GUT.
SCHNEIDET. RICHTIG. GUT.
KLEBT. RICHTIG. GUT.



Fassadenklebesysteme

est. 1990

www.drg.at

www.wasserstrahlschnitte.com



MODERN EINFACH UND ELEGANT

Durchdachte Architektur ist die Herausforderung eines ästhetisch schönen Gebäudes, das ein modernen Wohnkomfort bieten soll und auch den Anspruch eines energetisch optimierten Gebäudes gerecht werden soll.

In einem modernen und anspruchsvollen Gebäude sollte die Fassade eine wichtige Rolle spielen.

Bei hinterlüfteten Fassaden bieten wir unseren Partnern und Kunden ein Klebesystem von namhaften Herstellern aus EUROPA an, das allen Ansprüchen, die an die Fassade gestellt werden, gerecht wird.

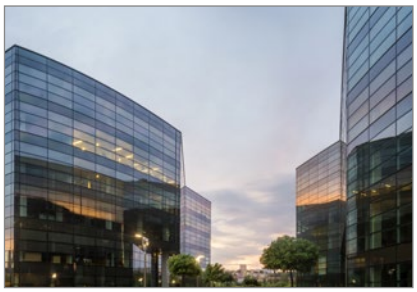
Bei einer optisch schönen Fassade haben Schrauben und Nieten keinen Platz mehr und gehören der Vergangenheit an.

Unsere Partner wie z.B. Saint Gobain und EGO Dichtstoffe haben langjährige Erfahrung mit den Klebesystemen und können durchaus auf sehr viele Referenzobjekte zurückgreifen.

Gerne unterstützen wir unsere Kunden bei der technischen Betreuung deren Partner.

Sowohl im Neubau als auch in der Sanierung bringt das DRG-System sehr viele Vorteile.



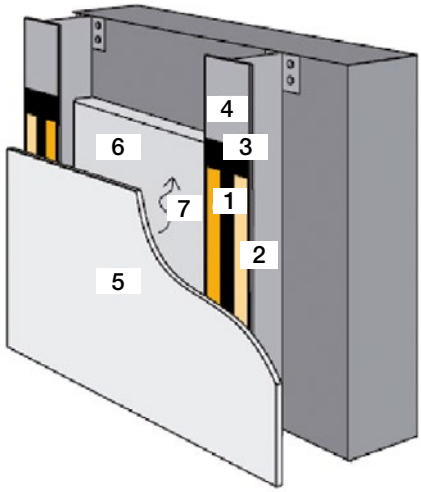


Vorteile:

- Formvollendet ansprechend ohne Nieten und Schrauben
- Flexible und elastische Klebeverbindungen
- Kostensparend durch wirtschaftliche Montage
- Verhinderung der Kontaktkorrosion
- Erhöhte thermische Trennung an der Außenwand
- Unsere Partner haben viele Jahre Erfahrung und einige Referenzen
- Die Kostenersparnisse bei der Montage ist enorm
- Ein Montagesystem für handelsübliche Paneelarten

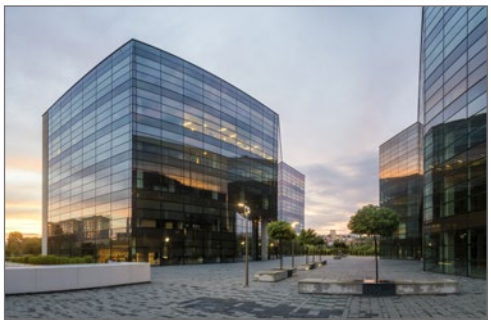
Der Wert der Schönheit
Unter Berücksichtigung der Gesamtkosten eines Projektes mit vorgehängter Fassade und des Lebenszyklus von mehr als 30 Jahren sind die Kosten einer nicht sichtbaren Befestigung sehr gering im Vergleich zur technischen Lösung der glatten Eleganz.

Der Grundgedanke an unserem Fassadensystem ist „Alles aus einer Hand“



1. EGOsil einkomponentiger feuchtigkeitshärtender Strukturklebstoff*
2. Montageband Saint Gobain Thermalbond V2100 oder V2200, doppelseitiges Klebeband zur Fixierung der Paneele*
3. EGO-Primer – pigmentierter, lösungsmittelhaltiger Haftvermittler*
4. Aluminiumprofile
5. Fassaden-Paneel
6. Dämmstoff (z. B. Mineralwolle)
7. Hinterlüftungsebene

* kommt aus dem Hause DRG







Die Komponenten aus einer Hand

Die DRG-Lösung besteht aus einem Klebstoff aus dem Hause EGO und einem Montageklebeband aus dem Hause Saint Gobain, sowie diverser Produkte zur Vorbehandlung der Untergründe.

Das doppelseitig klebende Montageband ist offenzellig und dient der vorläufigen Fixierung der Fassadenplatte während der Aushärtung des Klebstoffs. Die Klebstoffe sind einkomponentige, feuchtigkeitshärtende Klebstoffe, die extremen dynamischen und statischen Belastungen sowie Witterungsbedingungen widerstehen können. Nach der Aushärtung bleibt der Klebstoff dauerelastisch und kann so verschiedene Materialien mit unterschiedlichen thermischen Ausdehnungskoeffizienten verbinden. Er beseitigt Belastungsermüdung an den Ecken der Paneele und verhindert Kältebrücken.

Die Berechnung der Klebefuge ist von Gewicht und Größe der Paneele, der maximalen Windbelastung (Druck–Sogwirkung) und von Temperaturunterschieden abhängig.

Gerne unterstützen wir Sie bei der Errechnung der Verbrauchsmaterialen.

DRG-Fassadenklebesysteme

	EGOsil 333	**EGOfex 421**
Chemische Basis	Einkomponentiger feuchtigkeitshärtender strukturelle r Silikonklebstoff neutral vernetzt (Oxim)	Einkomponentiger feuchtigkeitshärtender strukturelle r Polyurethanklebstoff
Typische Anwendung	Außenwandverkleidung für undurchsichtige Paneele, insbesondere poröse Betonelemente sowie bedrucktes und beschichtetes Glas	Außenwandverkleidung für undurchsichtige Paneele
Farbe	schwarz	grau oder weiß
Lieferform	600 ml Schlauchbeutel	300 ml Kartuschen 600 ml Schlauchbeutel
Hautbildezeit	ca. 10 Minuten	60 min.
Gebrauchstemperatur	-60°C bis +150°C	-40°C - +80°C
Haltbarkeit	12 Monate	9 Monate

Montageklebeband Thermalbond V2200	Offenzelliges Polyurethanschaumband zur Fixierung von Paneelen
Haftvermittler	Primerstick
Remover	Rückstandslose Entfernung von Klebstoffresten
Reiniger	Reinigung von Metall

Technisches Datenblatt

EGOsil 333

Einkomponenten-Silicon-Dichtstoff



EGOsil 333 ist ein neutraler, anwendungsfertiger, hochwertiger Einkomponenten-Silicon-Dichtstoff, der über Reaktion mit Luftfeuchtigkeit zu einer elastischen Abdichtung ausvulkanisiert.

- Extrem haftstark
- UV- und witterungsbeständig
- Hohe mechanische Festigkeit
- Standfest
- Schnelle Durchvulkanisation
- Klebfrei nach kürzester Zeit
- Gute Verarbeitungsqualität
- Geprüft nach ift Richtlinien DI-01/1 und DI-02/1

Anwendungsgebiet: Für die moderne Glasarchitektur, für die wetterbeständige Abdichtung an silicongeklebten Außenfassaden (zweiseitiges Structural Glazing), für Wintergärten und Dachverglasungen. Für die Versiegelung von silicongeklebten Isoliergläsern und VSG.

Technische Daten – Produktmerkmale

Vernetzungssystem:		neutral (Oxim)
Dichte	DIN EN ISO 10563	ca. 1,0 g/cm³
Verarbeitungstemperatur		+5 °C bis +40°C
Temperaturbeständigkeit		-60 °C bis +150°C
Shore A Härte	DIN 53505	ca. 33
Ausspritzverhalten	DIN EN ISO 8394-1	ca. 240 g/min (6mm; 3bar)
Modul/Dehnspannung 100 %	DIN EN ISO 8339	ca. 0,6 N/mm2
Volumenschwund	DIN EN ISO 10563	< 10 %
Rückstellvermögen	DIN EN ISO 7389	ca. 100 %
Zul. Gesamtverformung		20 %
Viskosität	DIN EN ISO 7390	standfest
Hautbildungszeit		5 - 6 Minuten
Vulkanisation		ca. 2 mm/24 Std.
Zündtemperatur	DIN 51794	ca. 450°C
Baustoffklasse	DIN 4102 DIN EN 13501	B2, normalentflammbar Euroklasse E

LAGERUNG: BEI 5°C BIS 35°C UND TROCKEN IN DER ORIGINALVERPACKUNG;
12 MONATE NACH EINGANG BEIM KUNDEN HALTBAR.

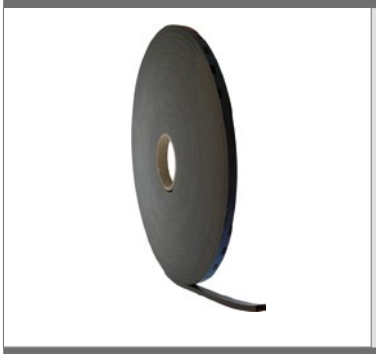
Unsere Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf den Ergebnissen der Praxis und den bei uns durchgeführten Versuchen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung.
Da wir bei der Vielfalt der Werkstoffe weder auf diese noch auf deren Verarbeitung Einfluss haben, kann aus diesen Angaben wie aus der Inanspruchnahme unseres technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Wir empfehlen auf jeden Fall die Durchführung von eigenen Versuchen.

Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise!

Thermalbond® V2200 Serie

Polyurethanschaum-Abstandshalter für Strukturverglasung

Technisches Datenblatt



Die Thermalbonde V2200 Serie von Saint Gobain wurde speziell entworfen, um folgende Merkmale zu bieten: Durch die offenzellige Struktur des Schaums gelangt Luft und Feuchtigkeit an das Silikon, um optimales Aushärten zu bieten.
Der halbsteife Polyurethanschaum ist kompatibel mit jedem getesteten Silikon. Geringe Wärmeleitfähigkeit verbessert die Leistung der Wand und kann LEED-Punkte stützen. Hervorragende Festigkeit bei Temperaturschwankungen, Pilzen und Oxidation. Weist einen Polyethylen - oder Polypropylen-Liner auf, der sich leicht ohne Rissbildung entfernen lässt.

Erhältliche Größen:
Standarddicke: 3.2, 4.8, 6.4, 6.0 und 9.5 mm
Standard-Rolienmaß: 1422 mm Breite. Schnittrollen sind ebenfalls erhältlich.
Die Standard-Rollenlänge variiert je nach Dicke.

Technische Daten – Produktmerkmale

Material		halbsteifer Polyurethanschaum
Dichte, kg/m³	ASTM D-1667	352
Kompressionskraft 10%, kPa	ASTM D-1667	110
Härte Strebe A	ASTM D-2240	30
Zugfestigkeit, kPa	ASTM D-412	896
Dehnung (%)	ASTM D-412	105
Dynamische Haftfestigkeit kPa -15 Min. dwell	NTP-11	310
Dynamische Scherfestigkeit kPa -15 Min. dwell	NTP-5	206
Statische Scherfestigkeit (Std. bei RT) -7 kPa Belastung	NTP-57	2000+
Wärmeleitfähigkeit K Falctor - BIU, w/m°C	ASTM C-518	0.08
Randzonenverfärbung für Acryl-Decklack 200 Std. by UV@60°C (140°F)	ASTM D-925	Kein Verfärbung

LAGERUNG: TROCKEN BEI RAUMTEMPERATUR IN DER ORIGINALVERPACKUNG; 1 JAHR NACH EINGANG BEIM KUNDEN HALTBAR.

Die Klebeflächen müssen sauber, trocken, sowie frei von Öl, Fett, Staub und Schmutz sein.
Wir empfehlen die Reinigung mit den Produkten der Weiss-Chemie, die wir Ihnen gerne anbieten können.

Das Klebeband mit gleichmäßigem Druck von 103 kPa (15 psi) aufbringen, um guten Kontakt zwischen Klebeband und zu verklebendem Werkstoff sicherzustellen. Die Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 16°C und 5re (60°F und 125°F) liegen. Von der Verarbeitung bei unter 16°C (60°F) wird abgeraten, da der Klebstoff bei niedrigen Temperaturen zu fest ist und möglicherweise nicht optimal bindet.

Unsere Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf den Ergebnissen der Praxis und den bei uns durchgeführten Versuchen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung.
Da wir bei der Vielfalt der Werkstoffe weder auf diese noch auf deren Verarbeitung Einfluss haben, kann aus diesen Angaben wie aus der Inanspruchnahme unseres technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Wir empfehlen auf jeden Fall die Durchführung von eigenen Versuchen.

Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise!

Fassaden kleben: Mit DRG-Coro 99XX SPT leicht gemacht!

Moderne Klebtechnik eröffnet neue Perspektiven für den Fassaden bzw. Glasfassadenbau: Mit geeigneten Klebstoffsystemen erzielen Fassadenbauer Festigkeiten, die filigrane, nahtlose Glasfassaden bzw. Structural-Glazing-Fassaden von größtem ästhetischem Wert erlauben. In solchen Konstruktionen werden die Scheiben zu einem mittragenden Element der Fassade, was höchste Ansprüche an das verwendete Klebstoff-System stellt, die sie mit dem Produkt DRG-Coro 99XX SPT für Glasfassaden umsetzen können. Setzen Sie neue ästhetische Maßstäbe in der Fassadengestaltung und Technik!

Schnell, sicher und für immer
Geklebte Glasfassaden gehören zu den anspruchsvollsten Aufgaben im Fassadenbau hinsichtlich der Anforderungen an Stabilität und Dauerhaftigkeit. Die DRG-Coro SPT-Serie sind speziell für das Kleben von Fassadenelementen aus Glas bzw. Structural-Glazing-Fassaden entwickelte doppelseitige Klebebänder mit enormer Verbundfestigkeit. Sie verbinden Glaselemente im Fassadenbau sicher und dauerhaft mit ihrer Unterkonstruktion. Die Verklebung erfolgt dabei schneller und rationeller als mit herkömmlichen Fügemethoden, gleichgültig aus welchem Material die Fügepartner sind.

Stabil und langlebig ist hier garantiert
Die Klebebandserie bestehet vollständig aus einem geschlossenzelligen Hochleistungs-Acrylatklebstoff mit einzigartiger Viskoelastizität, die auch nach dem Erreichen der Endfestigkeit bestehen bleibt. Aufgrund dieser viskoelastischen Klebung überstehen mit der SPT-Serie geklebte Fassadenelemente maximalen Stoß-, Schock-, Zug- und Scherbelastungen, ohne dass die Stabilität leidet.

Auch im Hinblick auf Alterungs- und Witterungsbeständigkeit ist diese Art der Klebebänder herkömmlichen Fügeverfahren überlegen: Da die bauphysikalischen Anschlüsse der Glas-Fassadenelemente nicht durch Haltevorrichtungen beschädigt werden, sinkt die Anfälligkeit für Korrosion und Leckagen.

Wirtschaftlichkeitsvorteile für Verarbeiter und Fassadenbauer
Mit den von DRG-Coroplast verklebte Fassadenelemente bergen neben ihren ästhetischen Vorzügen wirtschaftliche Vorteile über die gesamte Verarbeitungskette: Glas-Fassadenelemente können schnell und sauber mit den Klebebändern hergestellt werden. Die vorgefertigten Elemente sind nach kurzer Zeit im Anschluss transportfähig und im Idealfall fertig zur Montage.

Auch die Aufbringung der Glas-Fassadenelemente auf die Unterkonstruktion durch den Fassadenbauer geht schneller als üblich: Die vorgefertigten Glaspanele werden einfach auf die Konstruktion gepresst und erreichen unmittelbar nach dem Pressen bereits bis zu 80 Prozent der maximalen Verbundfestigkeit. Kein umständliches Hantieren mit Silikonklebstoffen für Glas mehr, keine langen Wartezeiten auf die Aushärtung. Das bedeutet eine rationelle und termintreue Montage zu verringerten Kosten.

Coroplast 9904 SPT, 9908 SPT, 9911 SPT, 9915 SPT, 9920 SPT, 9930 SPT Hochleistungsklebeband

Technische Daten
Klebebandaufbau
Klebstoff: modifizierter Acrylatklebstoff
Träger: geschlossenzelliger Acrylatschaum, grau
Klebstoff: modifizierter Acrylatklebstoff
Abdeckung: PE-Folie

Produktmerkmale
Sehr gute Temperaturbeständigkeit
Überragende Klebkräfte und Scherfestigkeitswerte
Lieferung als Converterrolle, Planrolle, Kreuzspule oder Stanzteil möglich

Prüfung	Norm / Standard	Einheit	Typischer Wert					
			9904 SPT	**9908 SPT**	**9911 SPT**	**9915 SPT**	**9920 SPT**	**9930 SPT**
Banddicke	DIN EN 1942	mm	0.5	0.9	1.2	1.6	2.1	3.1
Reißdehnung	DIN EN 14410	%	750	750	750	750	750	650
Bruchkraft	DIN EN 14410	N/cm	6	10	16	20	25	30
Klebkraft auf Stahl	DIN EN 1939	N/cm	20	20	26	28	30	32
Klebkraft auf Acryllack*	DIN EN 1939	N/cm	11	12	24	24	24	24
Scherfestig-keit	---	Min	> 10.000	> 10.000	> 10.000	> 10.000	> 10.000	> 10.000
Temperatur-bereich	---	°C	- 40 – +160	- 40 – +160	- 40 – +160	- 40 – +160	- 40 – +160	- 40 – +160

*90° Abzug nach 72 h, aluminiumverstärkt. / 90° peel test; dwell time 72 h.

Referenzen



Apple, Corl, IRL
Produkt: Thermalbond V2200
Verarbeiter: Marte Glas



Opernpassage Wien
Produkt: Thermalbond V2200
EGOsil 333



Orbi Tower, Wien
Produkt: Coroplast 9915
Verarbeiter: Strabag



Pier Ost Flughafen Wien
Produkt: Thermalbond V2200
EGOsil 333



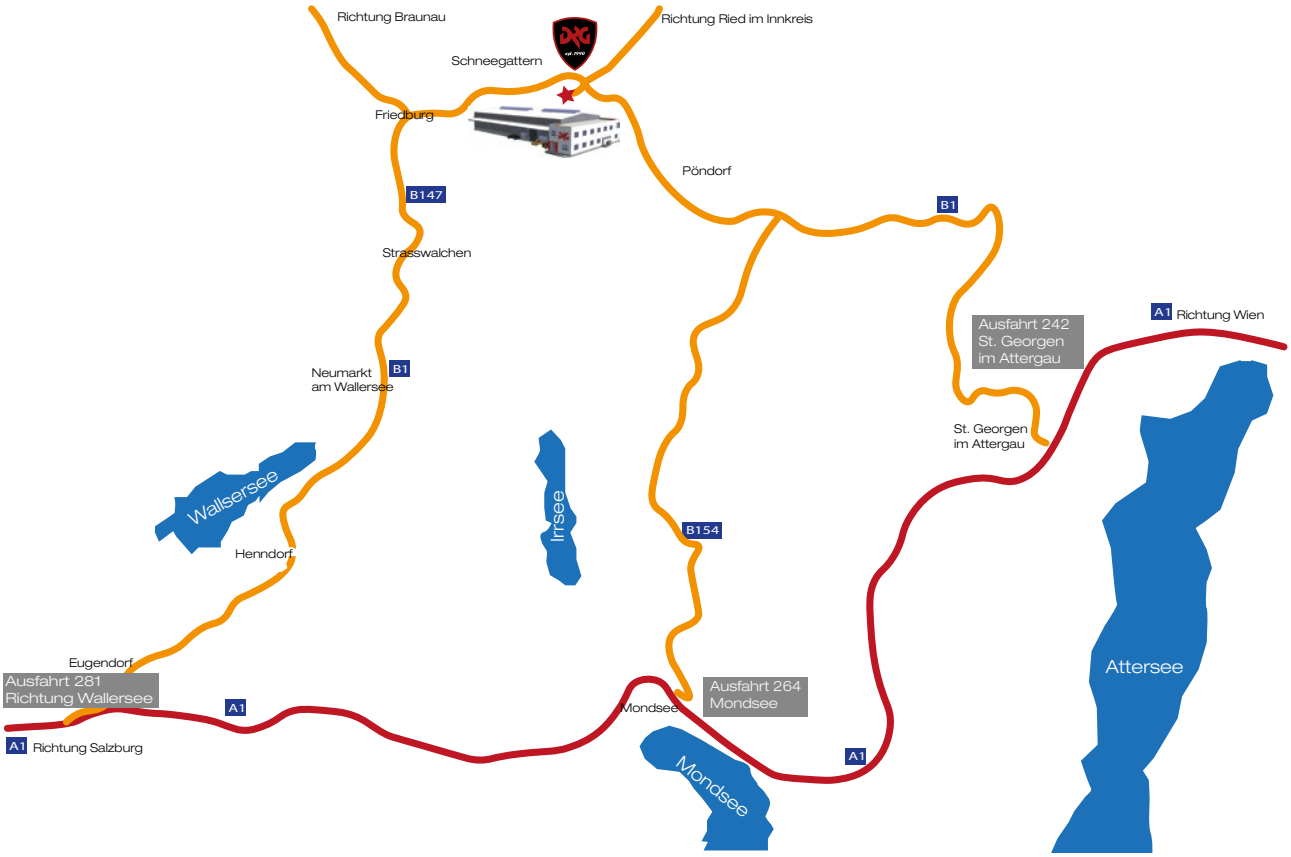
Autohaus Benda Simmering
Produkt: EGOsil 333



Siemens City Wien
Produkt: Thermalbond V2200,
EGOsil 333

Notizen

DICHTET. RICHTIG. GUT.
SCHNEIDET. RICHTIG. GUT.
KLEBT. RICHTIG. GUT.



Qualität aus oberösterreich

DRG Dicht- und Klebetechnik GmbH
Höcken 119 | 5212 Schneegattern | Tel.-Nr.: +43 (0) 7746 28 328-0
Telefax: +43 (0) 7746 28 328-20 | E-Mail: office@drg.at
www.drg.at | www.wasserstrahlschnitte.com

10/2017