



DICHTET. RICHTIG. GUT.

SCHNEIDET. RICHTIG. GUT.

KLEBT. RICHTIG. GUT.



Fassadenklebesysteme



## MODERN EINFACH UND ELEGANT

Durchdachte Architektur ist die Herausforderung eines ästhetisch schönen Gebäudes, das ein modernen Wohnkomfort bieten soll und auch den Anspruch eines energetisch optimierten Gebäudes gerecht werden soll.

In einem modernen und anspruchsvollen Gebäude sollte die Fassade eine wichtige Rolle spielen.

Bei hinterlüfteten Fassaden bieten wir unseren Partnern und Kunden ein Klebesystem von namhaften Herstellern aus EUROPA an, das allen Ansprüchen, die an die Fassade gestellt werden, gerecht wird.

Bei einer optisch schönen Fassade haben Schrauben und Nieten keinen Platz mehr und gehören der Vergangenheit an.

Unsere Partner wie z.B. Saint Gobain und EGO Dichtstoffe haben langjährige Erfahrung mit den Klebesystemen und können durchaus auf sehr viele Referenzobjekte zurückgreifen.

Gerne unterstützen wir unsere Kunden bei der technischen Betreuung deren Partner.





DICHTET. RICHTIG. GUT.

SCHNEIDET. RICHTIG. GUT.

KLEBT. RICHTIG. GUT.

Sowohl im Neubau als auch in der Sanierung bringt das DRG-System sehr viele Vorteile.



#### Vorteile:

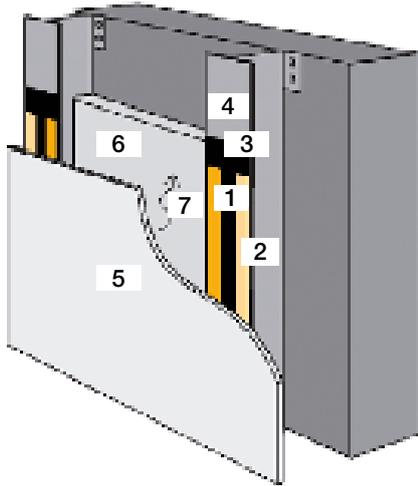
- Formvollendet ansprechend ohne Niete und Schrauben
- Flexible und elastische Klebeverbindungen
- Kostensparend durch wirtschaftliche Montage
- Verhinderung der Kontaktkorrosion
- Erhöhte thermische Trennung an der Außenwand
- Unsere Partner haben viele Jahre Erfahrung und einige Referenzen
- Die Kostenersparnisse bei der Montage ist enorm
- Ein Montagesystem für handelsübliche Paneelarten

#### Der Wert der Schönheit

Unter Berücksichtigung der Gesamtkosten eines Projektes mit vorgehängter Fassade und des Lebenszyklus von mehr als 30 Jahren sind die Kosten einer nicht sichtbaren Befestigung sehr gering im Vergleich zur technischen Lösung der glatten Eleganz.



Der Grundgedanke an unserem Fassadensystem ist  
„Alles aus einer Hand“



1. EGOsil einkomponentiger feuchtigkeitshärtender Strukturklebstoff\*
2. Montageband Saint Gobain Thermalbond V2100 oder V2200, doppelseitiges Klebeband zur Fixierung der Paneele\*
3. EGO-Primer – pigmentierter, lösungsmittelhaltiger Haftvermittler\*
4. Aluminiumprofile
5. Fassaden-Paneel
6. Dämmstoff (z. B. Mineralwolle)
7. Hinterlüftungsebene

\* kommt aus dem Hause DRG





DICHTET. RICHTIG. GUT.

SCHNEIDET. RICHTIG. GUT.

KLEBT. RICHTIG. GUT.

## Die Komponenten aus einer Hand

Die DRG-Lösung besteht aus einem Klebstoff aus dem Hause EGO und einem Montageklebeband aus dem Hause Saint Gobain, sowie diverser Produkte zur Vorbehandlung der Untergründe.

Das doppelseitig klebende Montageband ist offenzellig und dient der vorläufigen Fixierung der Fassadenplatte während der Aushärtung des Klebstoffs. Die Klebstoffe sind einkomponentige, feuchtigkeitshärtende Klebstoffe, die extremen dynamischen und statischen Belastungen sowie Witterungsbedingungen widerstehen können. Nach der Aushärtung bleibt der Klebstoff dauerelastisch und kann so verschiedene Materialien mit unterschiedlichen thermischen Ausdehnungskoeffizienten verbinden. Er beseitigt Belastungsermüdung an den Ecken der Paneele und verhindert Kältebrücken.

Die Berechnung der Klebfuge ist von Gewicht und Größe der Paneele, der maximalen Windbelastung (Druck-Sogwirkung) und von Temperaturunterschieden abhängig.

Gerne unterstützen wir Sie bei der Errechnung der Verbrauchsmaterialien.

## DRG-Fassadenklebesysteme

	<b>EGOsil 333</b>	<b>EGOfex 421</b>
<b>Chemische Basis</b>	Einkomponentiger feuchtigkeitshärtender struktureller Silikonklebstoff neutral vernetzt (Oxim)	Einkomponentiger feuchtigkeitshärtender struktureller Polyurethanklebstoff
<b>Typische Anwendung</b>	Außenwandverkleidung für undurchsichtige Paneele, insbesondere poröse Betonelemente sowie bedrucktes und beschichtetes Glas	Außenwandverkleidung für undurchsichtige Paneele
<b>Farbe</b>	schwarz	grau oder weiß
<b>Lieferform</b>	600 ml Schlauchbeutel	300 ml Kartuschen 600 ml Schlauchbeutel
<b>Hautbildungszeit</b>	ca. 10 Minuten	60 min.
<b>Gebrauchstemperatur</b>	-60°C bis +150°C	-40°C - +80°C
<b>Haltbarkeit</b>	12 Monate	9 Monate

<b>Montageklebeband Thermalbond V2200</b>	Offenzelliges Polyurethanschaumband zur Fixierung von Paneelen
<b>Haftvermittler</b>	Primerstick
<b>Remover</b>	Rückstandslose Entfernung von Klebstoffresten
<b>Reiniger</b>	Reinigung von Metall



# EGOsil 333

## Einkomponenten-Silicon-Dichtstoff



EGOsil 333 ist ein neutraler, anwendungsfertiger, hochwertiger Einkomponenten-Silicon-Dichtstoff, der über Reaktion mit Luftfeuchtigkeit zu einer elastischen Abdichtung ausvulkanisiert.

- Extrem haftstark
- UV- und witterungsbeständig
- Hohe mechanische Festigkeit
- Standfest
- Schnelle Durchvulkanisation
- Klebfrei nach kürzester Zeit
- Gute Verarbeitungsqualität
- Geprüft nach ift Richtlinien DI-01/1 und DI-02/1

Anwendungsgebiet: Für die moderne Glasarchitektur, für die wetterbeständige Abdichtung an siliconegeklebten Außenfassaden (zweiseitiges Structural Glazing), für Wintergärten und Dachverglasungen. Für die Versiegelung von siliconegeklebten Isoliergläsern und VSG.

### Technische Daten – Produktmerkmale

<b>Vernetzungssystem:</b>		neutral (Oxim)
<b>Dichte</b>	DIN EN ISO 10563	ca. 1,0 g/cm <sup>3</sup>
<b>Verarbeitungstemperatur</b>		+5 °C bis +40°C
<b>Temperaturbeständigkeit</b>		-60 °C bis +150°C
<b>Shore A Härte</b>	DIN 53505	ca. 33
<b>Ausspritzverhalten</b>	DIN EN ISO 8394-1	ca. 240 g/min (6mm; 3bar)
<b>Modul/Dehnspannung 100 %</b>	DIN EN ISO 8339	ca. 0,6 N/mm <sup>2</sup>
<b>Volumenschwund</b>	DIN EN ISO 10563	< 10 %
<b>Rückstellvermögen</b>	DIN EN ISO 7389	ca. 100 %
<b>Zul. Gesamtverformung</b>		20 %
<b>Viskosität</b>	DIN EN ISO 7390	standfest
<b>Hautbildungszeit</b>		5 - 6 Minuten
<b>Vulkanisation</b>		ca. 2 mm/24 Std.
<b>Zündtemperatur</b>	DIN 51794	ca. 450°C
<b>Baustoffklasse</b>	DIN 4102 DIN EN 13501	B2, normalentflammbar Euroklasse E

**LAGERUNG: BEI 5°C BIS 35°C UND TROCKEN IN DER ORIGINALVERPACKUNG;  
12 MONATE NACH EINGANG BEIM KUNDEN HALTBAR.**

Unsere Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf den Ergebnissen der Praxis und den bei uns durchgeführten Versuchen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Da wir bei der Vielfalt der Werkstoffe weder auf diese noch auf deren Verarbeitung Einfluss haben, kann aus diesen Angaben wie aus der Inanspruchnahme unseres technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Wir empfehlen auf jeden Fall die Durchführung von eigenen Versuchen.

Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise!



# Thermalbond® V2200 Serie

## Polyurethanschaum-Abstandshalter für Strukturverglasung



Die Thermalbunde V2200 Serie von Saint Gobain wurde speziell entworfen, um folgende Merkmale zu bieten: Durch die offenzellige Struktur des Schaums gelangt Luft und Feuchtigkeit an das Silikon, um optimales Aushärten zu bieten. Der halbsteife Polyurethanschaum ist kompatibel mit jedem getesteten Silikon. Geringe Wärmeleitfähigkeit verbessert die Leistung der Wand und kann LEED-Punkte stützen. Hervorragende Festigkeit bei Temperaturschwankungen, Pilzen und Oxidation. Weist einen Polyethylen - oder Polypropylen-Liner auf, der sich leicht ohne Rissbildung entfernen lässt.

**Erhältliche Größen:**

Standarddicke: 3.2, 4.8, 6.4, 6.0 und 9.5 mm  
 Standard-Rollenmaß: 1422 mm Breite. Schnittrollen sind ebenfalls erhältlich.  
 Die Standard-Rollenlänge variiert je nach Dicke.

### Technische Daten – Produktmerkmale

<b>Material</b>		halbsteifer Polyurethanschaum
<b>Dichte, kg/m<sup>3</sup></b>	ASTM D-1667	352
<b>Kompressionskraft 10%, kPa</b>	ASTM D-1667	110
<b>Härte Strebe A</b>	ASTM D-2240	30
<b>Zugfestigkeit, kPa</b>	ASTM D-412	896
<b>Dehnung (%)</b>	ASTM D-412	105
<b>Dynamische Haftfestigkeit kPa -15 Min. dwell</b>	NTP-11	310
<b>Dynamische Scherfestigkeit kPa -15 Min. dwell</b>	NTP-5	206
<b>Statische Scherfestigkeit (Std. bei RT) -7 kPa Belastung</b>	NTP-57	2000+
<b>Wärmeleitfähigkeit K Falctor - BIU, w/m°C</b>	ASTM C-518	0.08
<b>Randzonenverfärbung für Acryl-Decklack 200 Std. by UV@60°C (140°F)</b>	ASTM D-925	Kein Verfärbung

**LAGERUNG: TROCKEN BEI RAUMTEMPERATUR IN DER ORIGINALVERPACKUNG; 1 JAHR NACH EINGANG BEIM KUNDEN HALTBAR.**

Die Klebeflächen müssen sauber, trocken, sowie frei von Öl, Fett, Staub und Schmutz sein. Wir empfehlen die Reinigung mit den Produkten der Weiss-Chemie, die wir Ihnen gerne anbieten können.

Das Klebeband mit gleichmäßigem Druck von 103 kPa (15 psi) aufbringen, um guten Kontakt zwischen Klebeband und zu verklebendem Werkstoff sicherzustellen. Die Verarbeitungstemperatur sollte zwischen 16°C und 5re (60°F und 125°F) liegen. Von der Verarbeitung bei unter 16°C (60°F) wird abgeraten, da der Klebstoff bei niedrigen Temperaturen zu fest ist und möglicherweise nicht optimal bindet.

Unsere Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf den Ergebnissen der Praxis und den bei uns durchgeführten Versuchen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung.

Da wir bei der Vielfalt der Werkstoffe weder auf diese noch auf deren Verarbeitung Einfluss haben, kann aus diesen Angaben wie aus der Inanspruchnahme unseres technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Wir empfehlen auf jeden Fall die Durchführung von eigenen Versuchen.

Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise!



## Fassaden kleben: Mit DRG-Coro 99XX SPT leicht gemacht!

Moderne Klebtechnik eröffnet neue Perspektiven für den Fassaden bzw. Glasfassadenbau: Mit geeigneten Klebstoffsystemen erzielen Fassadenbauer Festigkeiten, die filigrane, nahtlose Glasfassaden bzw. Structural-Glazing-Fassaden von größtem ästhetischem Wert erlauben. In solchen Konstruktionen werden die Scheiben zu einem mittragenden Element der Fassade, was höchste Ansprüche an das verwendete Klebstoff-System stellt, die sie mit dem Produkt DRG-Coro 99XX SPT für Glasfassaden umsetzen können. Setzen Sie neue ästhetische Maßstäbe in der Fassadengestaltung und Technik!

### **Schnell, sicher und für immer**

Geklebte Glasfassaden gehören zu den anspruchsvollsten Aufgaben im Fassadenbau hinsichtlich der Anforderungen an Stabilität und Dauerhaftigkeit. Die DRG-Coro SPT-Serie sind speziell für das Kleben von Fassadenelementen aus Glas bzw. Structural-Glazing-Fassaden entwickelte doppelseitige Klebebänder mit enormer Verbundfestigkeit. Sie verbinden Glaselemente im Fassadenbau sicher und dauerhaft mit ihrer Unterkonstruktion. Die Verklebung erfolgt dabei schneller und rationeller als mit herkömmlichen Fügemethoden, gleichgültig aus welchem Material die Fügepartner sind.

### **Stabil und langlebig ist hier garantiert**

Die Klebebandserie besteht vollständig aus einem geschlossenzelligen Hochleistungs-Acrylatklebstoff mit einzigartiger Viskoelastizität, die auch nach dem Erreichen der Endfestigkeit bestehen bleibt. Aufgrund dieser viskoelastischen Klebung überstehen mit der SPT-Serie geklebte Fassadenelemente maximalen Stoß-, Schock-, Zug- und Scherbelastungen, ohne dass die Stabilität leidet.

Auch im Hinblick auf Alterungs- und Witterungsbeständigkeit ist diese Art der Klebebänder herkömmlichen Fügeverfahren überlegen: Da die bauphysikalischen Anschlüsse der Glas-Fassadenelemente nicht durch Haltevorrichtungen beschädigt werden, sinkt die Anfälligkeit für Korrosion und Leckagen.

### **Wirtschaftlichkeitsvorteile für Verarbeiter und Fassadenbauer**

Mit den von DRG-Coroplast verklebte Fassadenelemente bergen neben ihren ästhetischen Vorzügen wirtschaftliche Vorteile über die gesamte Verarbeitungskette: Glas-Fassadenelemente können schnell und sauber mit den Klebebändern hergestellt werden. Die vorgefertigten Elemente sind nach kurzer Zeit im Anschluss transportfähig und im Idealfall fertig zur Montage.

Auch die Aufbringung der Glas-Fassadenelemente auf die Unterkonstruktion durch den Fassadenbauer geht schneller als üblich: Die vorgefertigten Glaspaneele werden einfach auf die Konstruktion gepresst und erreichen unmittelbar nach dem Pressen bereits bis zu 80 Prozent der maximalen Verbundfestigkeit. Kein umständliches Hantieren mit Silikonklebstoffen für Glas mehr, keine langen Wartezeiten auf die Aushärtung. Das bedeutet eine rationelle und termintreue Montage zu verringerten Kosten.



DICHTET. RICHTIG. GUT.

SCHNEIDET. RICHTIG. GUT.

KLEBT. RICHTIG. GUT.

# Coroplast 9904 SPT, 9908 SPT, 9911 SPT, 9915 SPT, 9920 SPT, 9930 SPT Hochleistungsklebeband

## Technische Daten

Klebebandaufbau

Klebstoff: modifizierter Acrylatklebstoff

Träger: geschlossenzelliger Acrylatschaum, grau

Klebstoff: modifizierter Acrylatklebstoff

Abdeckung: PE-Folie

## Produktmerkmale

Sehr gute Temperaturbeständigkeit

Überragende Klebkräfte und Scherfestigkeitswerte

Lieferung als Converterrolle, Planrolle, Kreuzspule oder Stanzteil möglich

Prüfung	Norm / Standard	Einheit	Typischer Wert					
			9904 SPT	9908 SPT	9911 SPT	9915 SPT	9920 SPT	9930 SPT
Banddicke	DIN EN 1942	mm	0.5	0.9	1.2	1.6	2.1	3.1
Reißdehnung	DIN EN 14410	%	750	750	750	750	750	650
Bruchkraft	DIN EN 14410	N/cm	6	10	16	20	25	30
Klebkraft auf Stahl	DIN EN 1939	N/cm	20	20	26	28	30	32
Klebkraft auf Acryllack*	DIN EN 1939	N/cm	11	12	24	24	24	24
Scherfestigkeit	---	Min	> 10.000	> 10.000	> 10.000	> 10.000	> 10.000	> 10.000
Temperaturbereich	---	°C	- 40 – +160	- 40 – +160	- 40 – +160	- 40 – +160	- 40 – +160	- 40 – +160

\*90° Abzug nach 72 h, aluminiumverstärkt. / 90° peel test; dwell time 72 h.

## Referenzen



**Apple, Corl, IRL**  
Produkt: Thermalbond V2200  
Verarbeiter: Marte Glas



**Operrnassage Wien**  
Produkt: Thermalbond V2200  
EGOsil 333



**Orbi Tower, Wien**  
Produkt: Coroplast 9915  
Verarbeiter: Strabag



**Pier Ost Flughafen Wien**  
Produkt: Thermalbond V2200  
EGOsil 333

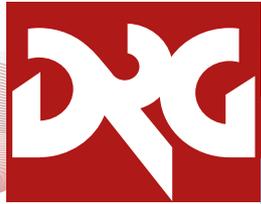


**Autohaus Benda Simmering**  
Produkt: EGOsil 333



**Siemens City Wien**  
Produkt: Thermalbond V2200,  
EGOsil 333





DICHTET. RICHTIG. GUT.

SCHNEIDET. RICHTIG. GUT.

KLEBT. RICHTIG. GUT.

