



DICHTET. RICHTIG. GUT.

SCHNEIDET. RICHTIG. GUT.

KLEBT. RICHTIG. GUT.



Landmaschinen



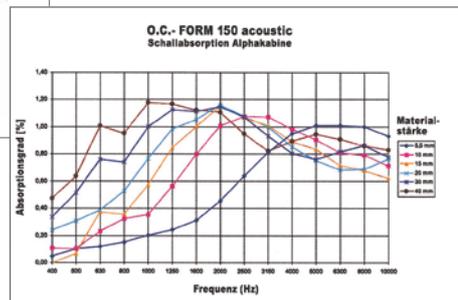
Akustische Isolation

DRGakustik FOAM 150



DRGakustik FOAM 150 ist ein dauerelastischer, feinporiger, imprägnierter Polyetheruretan-Weichschaum, welcher mit einer Spezialmembran kaschiert ist.

Die besondere Eigenschaft von DRGakustik FOAM 150 ist die hohe akustische Absorption bereits bei einer geringen Materialstärke.



DRGakustik FOAM 500



DRGakustik FOAM 500, ein dauerelastischer feinporiger, imprägnierter Polyetheruretan-Weichschaum, der mit einem hohem Volumen kaschiert ist.

- Raumgewicht: 500 kg/m³
- Flächengewicht: 0,5 kg/m² pro mm Dicke
- mögliche Dicken: von 3 bis 20 mm

Nach Bergerschem Massengesetz entspricht DRGakustik FOAM 500 in Dicke 12,5 mm einem 0,8 mm Stahlblech.

Schalldämmung, Körperschalldämpfung und Schallabsorption in einem Produkt.

Zur Entdröhnung bzw. Körperschalldämpfung dünnwandiger Bleche.

DRGakustik PREN Hybrid



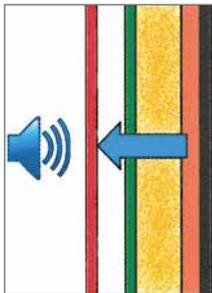
DRGakustik PREN Hybrid ist ein Polyetherurethan-Weichschaum, einseitig mit einer speziellen Acrylat-Imprägnierung oberflächenbeschichtet, zur Schalldämmung, Schallabsorption und Körperschalldämpfung, sowie als Feder-Masse-System.

- Innenraumtauglich für Kfz und Nutzfahrzeuge
- Hydrolysestabil und flammgeschützt
- Erfüllt Brandverhalten nach FMVSS 302
- Temperaturbeständig von -400 C bis +1200 C, kurzzeitig bis +1500 C
- Flächengewichte 0,5 bis 10 kg/m²
- Materialstärken zwischen 5 bis 60 mm

Optional ausrüstbar mit Kleber, Schutzfolien und Abdeckvliesen.



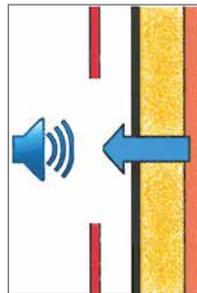
DRGakustik PREN Hybrid
als Feder-Masse-System



Geräuschquelle

- Gehäuseblech
- SK
- Schaum
- Masse
- Sperrfolie

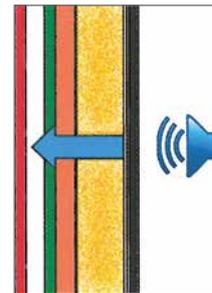
DRGakustik PREN Hybrid
als Schalldämmung



Geräuschquelle

- Durchgang
offen
- Sperrfolie
- Schaum
- Masse

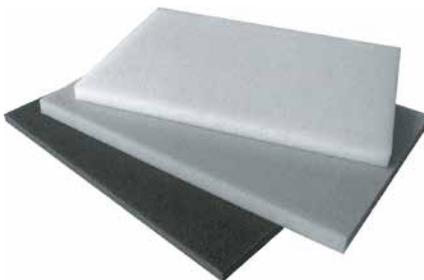
DRGakustik PREN Hybrid
als Schallabsorber und Körperschall-
dämpfer



Geräuschquelle

- Gehäuseblech
- SK
- Masse
- Schaum
- Sperrfolie

DRGakustik BASO



DRGakustik BASO wird im Fahrzeugbau in Kombination mit Deckvliesen oder Kunststoffabdeckungen verwendet.

Außer den ausgezeichneten schalltechnischen Eigenschaften sind im Fahrzeugbau die hohe Temperaturbeständigkeit, die hohe Brandsicherheit, das sehr günstige Foggingverhalten, die chemische Beständigkeit und nicht zuletzt das geringe Gewicht des Produktes von besonderem Nutzen.

DRGakustik BASO wird zusätzlich mit Vliesen, Geweben, Metall- und Kunststofffolien zu konturgenauen Bauteilen verpresst, die dann zur Schalldämmung und -dämpfung oder als Hitzeschild zum Einsatz kommen.

Die guten Akustikeigenschaften bewirken eine Minderung des Lärmpegels. Sie leisten somit einen wichtigen Beitrag zur Gesunderhaltung der Insassen und bieten mehr Komfort für anspruchsvolle Kunden.



DICHTET. RICHTIG. GUT.

SCHNEIDET. RICHTIG. GUT.

KLEBT. RICHTIG. GUT.

Wasserstrahlschnitte und Stanzteile



Wir haben über 20 Jahre Erfahrung mit dem Stanzen von Flachdichtungen und Klebebändern aus EPDM (Zellkautschuk) Polyethylen, Alu-Klebebändern, doppelseitigen Klebebändern, usw ...

Wir beraten Sie gerne von Beginn an Ihrer Neuentwicklung über die richtigen Materialien und fertigen Ihnen innerhalb von kurzer Zeit Prototypen. Aufgrund unserer flexiblen Fertigung können wir Ihre Wünsche kurzfristig verwirklichen.

Zur Produktion Ihrer eigenen maßgeschneiderten Dichtung haben wir 2 Verfahren zur Auswahl:

Stanzen

Das Stanzen eignet sich für einseitig oder doppelseitig klebende Dichtungen. Zur Fertigung von Stanzteilen benötigen wir CAD-Daten im DXF- oder DWG - Format. Aus den Dateien wird eine Stanzform erstellt. Dadurch können wir ohne Probleme Klein- und Großserien produzieren und bleiben immer noch flexibel.

Wasserstrahlschneiden

Als Alternative bzw. für stärkere Materialien bieten wir Ihnen das Wasserstrahlschneiden von Dichtungen an. Es stellt eine technologisch und wirtschaftlich interessante Alternative zum Stanzen dar. Das Wasserstrahlschneiden liefert präzise Dichtungen nicht klebend (NK) bis 100 mm Dicke, die ohne zusätzliche Werkzeuge hergestellt werden können. Das Wasserstrahlschneidverfahren eignet sich sowohl zur Herstellung von Großserien, aber auch zur Fertigung kleiner Mengen oder Einzelteilen.