



# DRG-HY/EPDM mittel beige

## Zellkautschuk



DRG-HY/EPDM mittel ist ein geschlossenzelliger und weichelastischer Zellgummi und ist ABS-verträglich. Dieses Produkt sollte nicht über längere Zeit dem unmittelbaren Witterungseinflüssen ausgesetzt werden. Bei Freibewitterung versprödet und verfärbt sich die Oberfläche etwas.

Das Material kann durch Schneiden, Sägen, Stanzen, Kleben, Fräsen, Schleifen weiter verarbeitet und mit einem Haftkleber beschichtet werden.

Es kann unter Beachtung der örtlichen Abfallentsorgungsbestimmungen auf Hausmülldeponien oder in Hausmüllverbrennungsanlagen entsorgt werden.

### Technische Daten - Produktmerkmale

<b>Material</b>	ISO 1629	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk/(EPDM) + Styrol-Butadien-Kautschuk
<b>Rohdichte</b>	ISO 845	115 - 165 Kg/m <sup>3</sup>
<b>Korrosionsverhalten</b>	DIN 53428	auf blankem Cu: starke Korrosion auf blankem Ag: starke Korrosion
<b>linearer Schwund</b>	FORD WSKM2D419-A	5 % max. (3 h bei 80 °C und bei 6,3 mm Dicke)
<b>Gebrauchstemperatur</b>	ohne Norm	- 40 °C bis + 90 °C, kurzzeitig bis 115 °C
<b>Brandverhalten</b>	in Anlehnung zur FMVSS 302	bestanden ab 10 mm
<b>Ozonbeständigkeit</b>	ISO 1431	Rissbildstufe 0
<b>Wasseraufnahme</b>	ASTM D 1056	5 % max.
<b>Druckverformungsrest</b>	ASTM D 1056	< 35 % bei 23 °C bzw. < 80 % bei 40 °C
<b>Stauchhärte</b>	ASTM D 1056	35 - 65 kPa (bei 25 % Eindrückweg) 80 - 160 kPa (bei 50 % Eindrückweg)
<b>Zugfestigkeit</b>	ISO 1798	≥ 480 kPa
<b>Bruchdehnung</b>	ISO 1798	≥ 100 %
<b>Shorehärte 00</b>	ASTM D 2240	40 - 55
<b>Rückprallelastizität</b>	DIN 53512	35 - 55 %
<b>Wärmeleitfähigkeit</b>	ISO 8301	< 0,1 W/m.K, geprüft bei mittlerer Temperatur 10 °C
<b>Lieferform</b>	Blöcke mit Fabrikationshaut ca. 2000 (+/-3%) x 1000 x 55 +/- 2 groß.	

**LAGERUNG: TROCKEN BEI RAUMTEMPERATUR IN DER ORIGINALVERPACKUNG; 1 JAHR NACH EINGANG BEIM KUNDEN HALTBAR.?**

Unsere Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf den Ergebnissen der Praxis und den bei uns durchgeführten Versuchen und sind keine Eigenschaftszusicherungen im Sinne der BGH-Rechtsprechung. Da wir bei der Vielfalt der Werkstoffe weder auf diese noch auf deren Verarbeitung Einfluss haben, kann aus diesen Angaben wie aus der Inanspruchnahme unseres technischen Beratungsdienstes keine Verbindlichkeit abgeleitet werden. Wir empfehlen auf jeden Fall die Durchführung von eigenen Versuchen.

Bitte beachten Sie unsere Verarbeitungshinweise!

Technisches Datenblatt