



Doppelseitige Klebebänder

Verarbeitungshinweise

Allgemeines:

Diese Verarbeitungshinweise sollen im Weiteren dem Nutzer bei der Anwendung von Klebebändern die notwendigen anwendungstechnischen Hinweise geben. Sollten diese Hinweise für den individuellen Einsatzzweck nicht ausreichend sein bzw. sollten zusätzliche Informationen benötigt werden, stehen wir gerne mit entsprechender Beratung zur Verfügung.

Verarbeitungstemperatur:

Die optimalen Verarbeitungstemperaturen (Klebepartner und Umgebungstemperatur) liegen zwischen +15°C und +30°C. Klebungen unterhalb dieser Temperaturen werden nicht empfohlen. Ausnahme sind spezielle Klebstofftypen, die auch bei niedrigen Temperaturen verarbeitet werden können.

Oberflächenreinigung:

Damit eine optimale Klebung erreicht wird, müssen die zu klebenden Oberflächen trocken, staubfrei und frei von Trennmitteln und Ölen sein. Die Klebefläche darf nicht mit den Fingern in Berührung kommen. Als Reinigungsmittel sollten materialverträgliche Lösemittel wie z. B. Isopropanol eingesetzt werden. Bitte beachten Sie die entsprechenden Sicherheitsvorschriften der Hersteller. Das Reinigungstuch muss fusselfrei sein und darf nur einmal verwendet werden.

Oberflächenbeschaffenheit:

Gute Klebeverbindungen werden auf glatten Oberflächen erzielt, raue Oberflächen erfordern dickere Klebstoffaufträge. Problemlose Verbindungspartner: Metalle, Glas, Hart- PVC, Polycarbonat. Beispiele für kritische Verbindungspartner: PP und PE, Pulverlacke, Gummi, Kunststoffe mit Gleitmittel, Weich- PVC und Silikone.

Andruck:

Der Andruck des Klebebandes auf die Werkstoffoberfläche sollte mittels einer Andruckrolle oder einer Rakel erfolgen. (Anpressdruck / Richtwert > 15 N/cm²)

Belastung:

Grundsätzlich sind Konstruktionen zu vermeiden, die eine Spaltbelastung oder Schälspannung erzeugen. Scher- und Zugbelastungen müssen sich auf die gesamte Klebefläche verteilen. Spannungen an den Enden der Fügepartner sind zu vermeiden. Die Klebung sollte frühestens nach 24 Stunden belastet werden.

Weitere, wichtige Produktinformationen/Verarbeitungshinweise entnehmen Sie bitte den Prüfberichten und den Verarbeitungsrichtlinien.